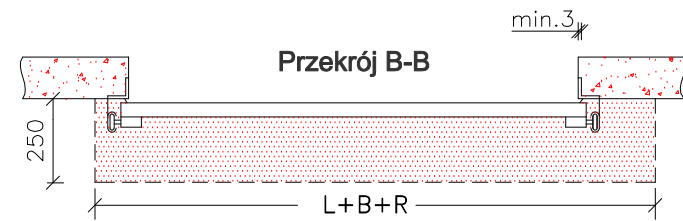
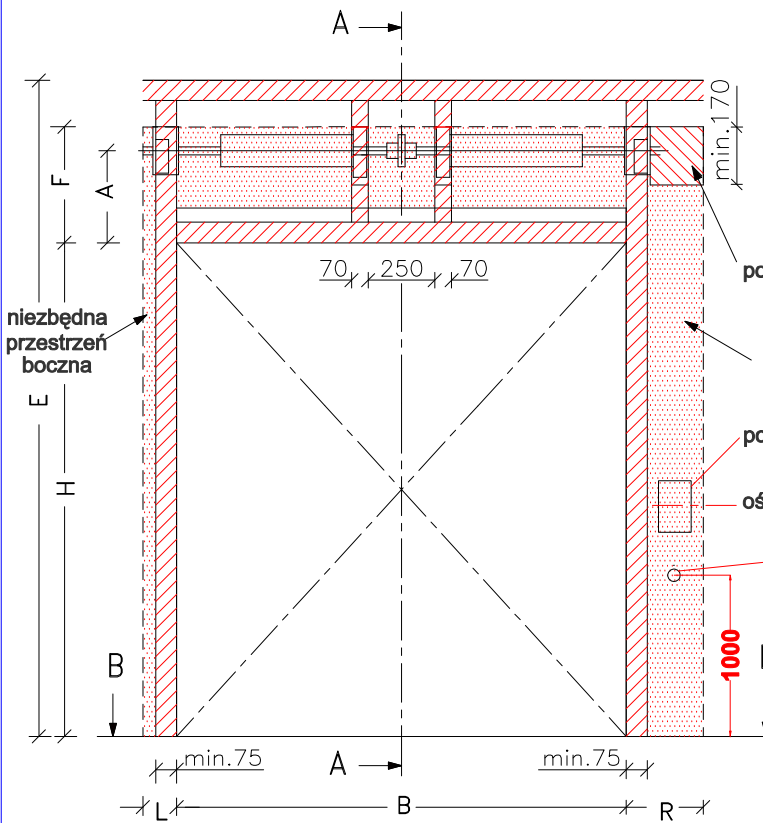
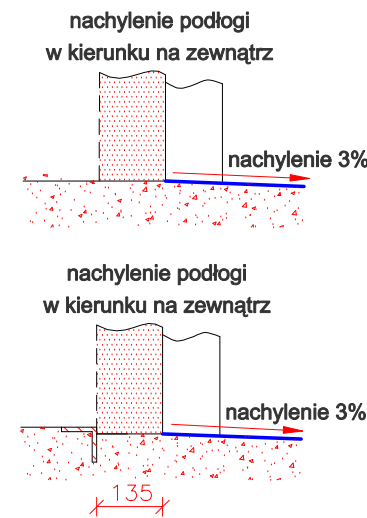
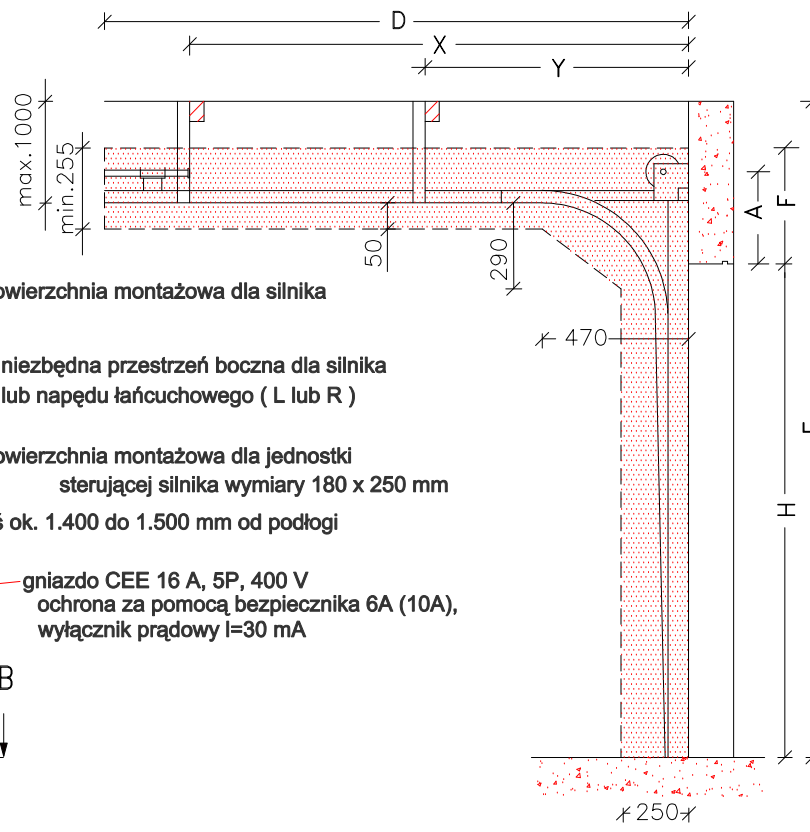


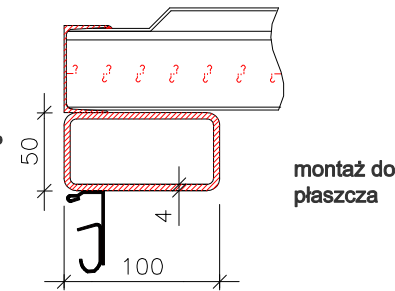
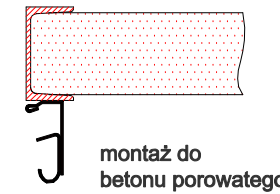
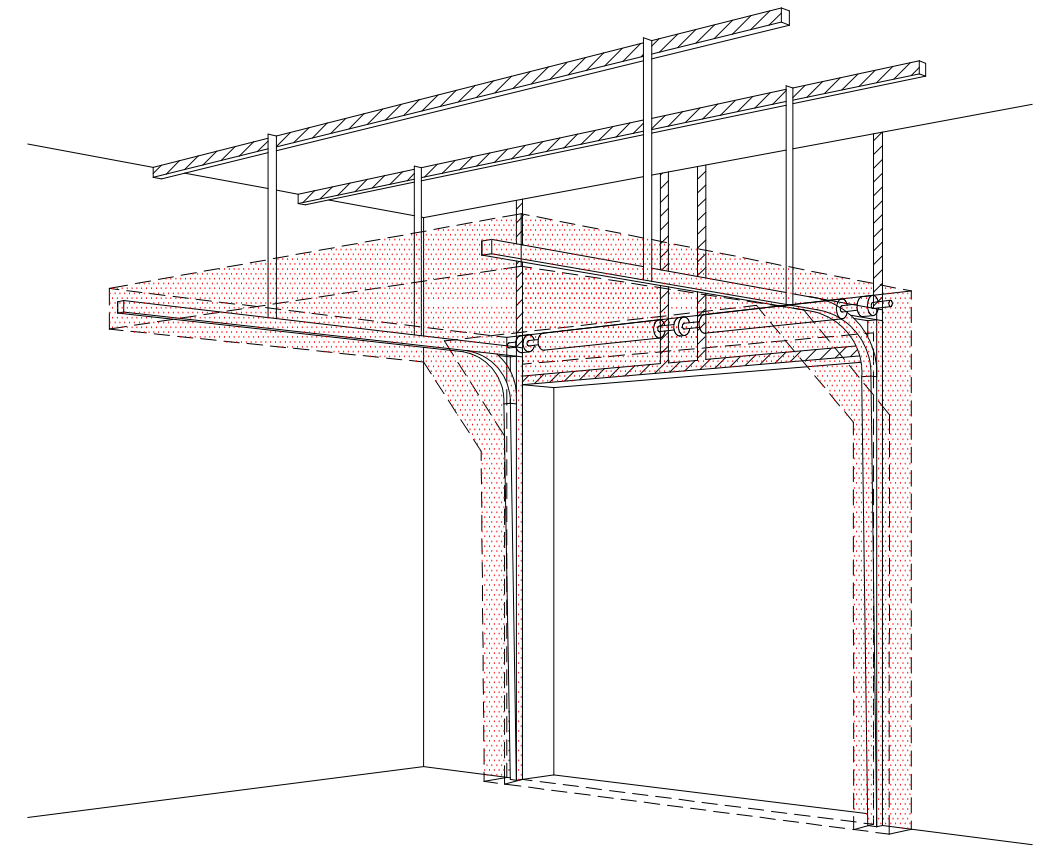
Widok od środka



Przekrój A-A



PROWADZENIE STANDARDOWE (SL)



Uwaga: Powierzchnia, do której wykonywany jest montaż, musi być równa i stabilna, a wszystkie powierzchnie montażowe powinny znajdować się w jednej płaszczyźnie. Otwór musi być pionowy i prostokątny. Podłoga musi być równa i pozioma.

PRACE, KTÓRE MUSZĄ ZOSTAĆ WYKONANE PRZEZ KLIENTA PRZED WYKONANIEM MONTAŻU, O ILE NIE UZGODNIONO INACZEJ

Konstrukcyjne:

- Przygotowanie powierzchni montażowych dla prowadzenia bramy oraz dla sprężyn.
- Montaż prowadzenia poziomego można wykonać w oddaleniu maks. 1 metra od konstrukcji stałej.
- Niezbędne powierzchnie montażowe oraz wolna przestrzeń wg rysunku.

Przygotowanie elektryczne: (dla elektrycznie sterowanej bramy segmentowej)

- Gniazdo CEE 16 A, 5P, 400 V = gniazdo z przewodnikiem zerowym i uziemiającym
- Zapewnić odpowiednią powierzchnię montażową dla jednostki sterującej silnika

NIEZBĘDNA POWIERZCHNIA MONTAŻOWA
 POWIERZCHNIA MONTAŻOWA DLA SILNIKA
 NIEZBĘDNA WOLNA PRZESTRZEŃ

Wymiary podane w mm

Wymiary podane w mm		Sterowanie ręczne		Wolna przestrzeń nad nadprożem (min.)	
B = Szerokość otworu		L/R	Obie strony	min. 125	410, jeżeli H < 2600
H = Szerokość otworu		D	Głębokość prowadzenia	H+490	F 420, jeżeli H < 4900
E = Wysokość stropu					500, jeżeli H < 7000
F = Wolna przestrzeń nad nadprożem		Sterowanie elektr. lub za pom. przekł. łańc.			
A = Oś wału nad nadprożem		L/R	Silnik lub przekł. łańc.	min. 375	Oś wału nad nadprożem
L = Wolna przestrzeń W LEWO		D	Głębokość prowadzenia	H+660	330, jeżeli F = 410
R = R = Wolna przestrzeń W PRAWO					A 330, jeżeli F = 420
D = Głębokość prowadzenia poziomego		X	Punkt mocowania	H	380, jeżeli F = 500
X = Punkt mocowania nr 1		Punkty mocowania, jeżeli 3000 ≤ D < 4500			
Y = Punkt mocowania nr 2		X	Punkt mocowania nr 1	H	
Z = Wariant montażu sprężyn		Y	Punkt mocowania nr 2	X/2	
		Punkty mocowania, jeżeli D ≥ 4500			
		Wariant montażu sprężyn			
		X	Punkt mocowania nr 1	H	jeżeli B < 2000-STP-1 sprężyna (SPR-1)
		Y ₂	Punkt mocowania nr 2	(X/3)*2	Z jeżeli 2000 ≥ B < 6000-STP-2 sprężyna (SPR-2)
		Y ₃	Punkt mocowania nr 3	X/3	jeżeli B ≥ 6000-STP-4 sprężyna (SPR-4)

Wykonał: VLADIMÍR_TELENSKÝ	Skorygował: T.MUSIL	Skorygowano dnia: 17.3.2010	Nazwa pliku: STP	Data: 30.6.2006	Podział.: -	Format: -
PRZYGOTOWANIE_KONSTRUKCYJNE						
PROWADZENIE STANDARDOWE (SL)				Kod: 010-1	Wersja: 1011	